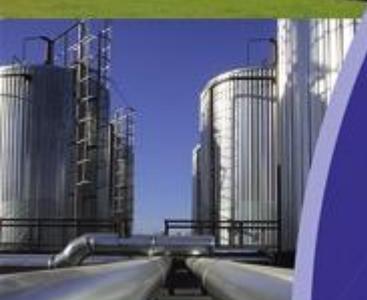


# ASPHALT- MISCHANLAGEN



Machinery  
and Structures



Chemical and  
Petrol Industry



Cooperation  
and OEM



Energy  
and Ecology



Food and  
Agriculture



Catalogue range  
products





BAEST Machines & Structures a.s. Mitglied der  
BAEST Machinery Holding a.s.

BAEST Machines & Structures JSC. ist ein traditioneller tschechischer Hersteller von Großvolumentanken, Druckbehältern, technologischen Anlagen für Bitumenbasis- und Bitumenmischanlagen, Schlüsselkomponenten für Wasserkraftwerke, Stahlkonstruktionen für Betonwerke, Kraftstofftanks und Komponenten für die Energie- und Umweltindustrie

Der Firmensitz mit einer Fläche von 17 Hektar, einer Produktionsfläche von 30.000 m<sup>2</sup> und einer Lagerfläche von 10.000 m<sup>2</sup> befindet sich 40 km von der Hauptstadt Prag.

BAEST Machines & Structures a.s. verfügt über eigene Anschlussgleis-, Hebe- und Handhabungsgeräte mit einer Tragfähigkeit von 50 Tonnen.

BAEST Machines & Structures a.s. wurde als Exporteur des Jahres 2002, 2005 und als Exporteur des Jahres 2007 in die USA erklärt. Derzeit exportiert das Unternehmen 85% seines Produktionsvolumens in die 20 Länder.

Die Bitumenbasis ist funktionale technologische Einheit, die aus einem System der Lagertanken und Rohrleitungen besteht, die die Lagerung und Abgabe von Bitumen (Bitumen) gewährleistet.

**Technische Konstruktion der Tanken:**

**Type der Tanken:**

Horizontal

Vertikal

**Anordnung der Tanken:**

In Reihe

Quadratisch

**Volumenreihe:**

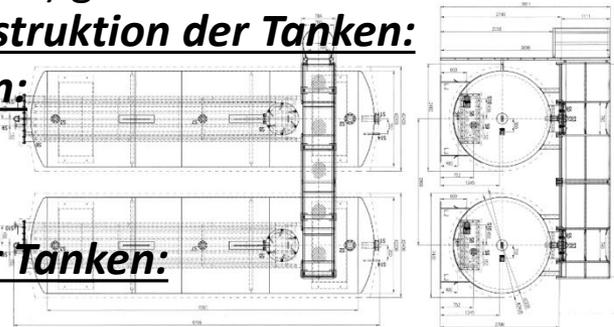
Einkammerige - 20 -200m<sup>3</sup>

Zweikammerige - 20/20 - 50/50m<sup>3</sup>

**Heizsystem :**

Heizregister mit Wärmeübertragungsflüssigkeit

Elektroheizung



**Mischen:**

Vertikal

Seitlich

Umwälzpumpen



**Die Tanken sind normal ausgestattet mit:**

Die Heizsystem

Saugarmaturen

Befüllung und Überlauf

Kontrolleingänge

Armaturen für Messelemente

Armaturen für Sicherheitsmerkmale





**LAGERBEHÄLTER UND ROHRLEITUNG**



**LAGERBEHÄLTER UND ROHRLEITUNG**

Das Füllermanagement ist eine funktionale technologische Einheit, die zur Lagerung und Abgabe von Schüttgütern, Pulvern und Granulaten dient. Es besteht aus einer Reihe von Lagersilos, einschließlich Ausrüstung und Empfangseinrichtungen sowie der Abgabe von gelagertem Material (pneumatisches Fördern, Eimer, Band- und Schneckenförderer).

## Ausstattung der Silos und Füllertürmen :

Füllen der Rohre mit Drosseln und Bajonett. Verschlüsse  
Technologie- und Revisionseingaben  
platzende Zapfen  
Belüftungsgerät  
vibrierender Kegel  
externe Vibratoren, hämmernde Hämmer  
Schmetterlingsfensterläden  
Plattenverschlüsse  
Drehkreuzspender - Filter  
Sicherheitsklappen  
Explosions- und Druckentlastungsvorrichtungen  
Messsonden  
Wägesysteme  
Schneckenförderer, Förderbänder  
Geländer, Leitern, Übergangs- und Serviceplattformen

## Silotypen :

Einkammerige / Mehrkammerige  
vertikal geteilt / horizontal geteilt  
Füllertürme

## Anordnung der Silos :

In der Reihe  
Quadratisch

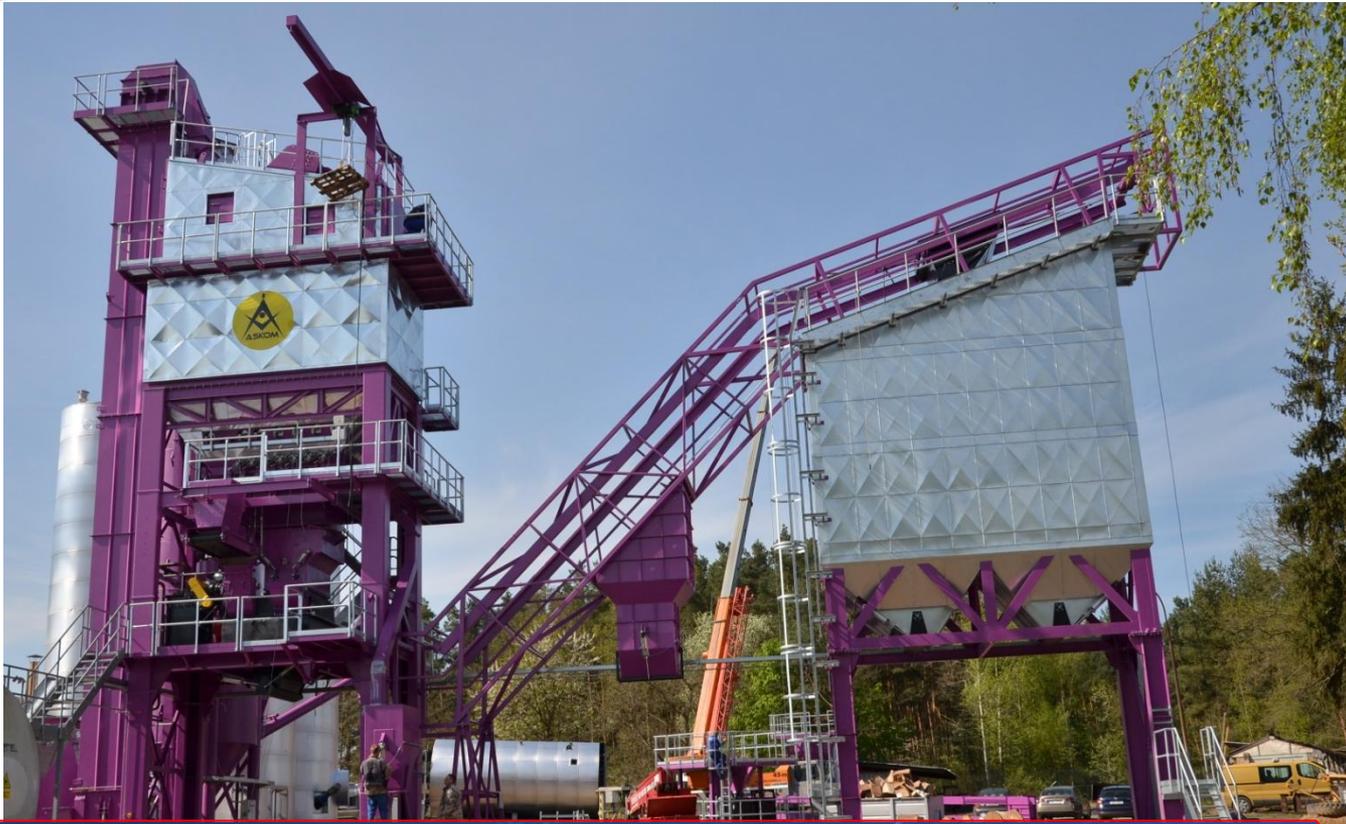
## Volumenreihen :

Einzelkammerig 20 - 150m<sup>3</sup>  
Zweikammerige 10/10 - 60/60  
Mehrkammerige - nach Kundenwunsch

## Silodurchführung:

Auf der Stützkonstruktion  
Ohne Stützkonstruktion - Hängepratzen  
mit Ankerring auf dem Mantel





**SILOS FÜR FERTIMISCHUNG UND FILLERTÜRME**

# ASPHALTMISCHANLAGEN 2020



TANKEN FÜR FERTIGMISCHUNG

# ASPHALTMISCHANLAGEN

Silos sind für die Lagerung und Abgabe der gefertigten Bitumenmischungen (Mischungsgewicht 120-400 t) bestimmt. Silos werden hauptsächlich in quadratischer Ausführung hergestellt. Einzelteile sind als transportable Einheiten konstruiert.

Der Silo ist mit thermischer Watte isoliert, die mit glattem verzinktem oder Aluminiumblech oder lackiertem Trapezblech verkleidet ist.

Das gesamte System ist modular aufgebaut, so dass die Silos von unterschiedlichen Volumen zusammengebaut sind. Eigentliche Vorratsbehälter befindet sich auf einer Unterführungstahlkonstruktion.

Die Füllen der Silos ist mit einem Skipwagen gemacht.



# ASPHALTMISCHANLAGEN



SILOS UND TANKEN FÜR FERTIGISCHUNG

Die Kaltdosierung dient zur Lagerung und Abgabe einzelner Sand- und Steinfraktionen. Das Kaltdosieraufstellung besteht aus einzelnen Trichtern, Dosierbändern, Sammel- und Entladebandförderer. Die Kaltdosierung kann eine Serviceplattform mit einer Treppe oder Leiter umfassen.

Trichter werden normalerweise in Mengen von 6 bis 15 m<sup>3</sup> mit stützender Stahlkonstruktion oder auf Kundenwunsch in einer anderen Lagerkapazität hergestellt. Oben kann der Trichter mit einem Vibrationsgitter ausgestattet werden, um zu verhindern, dass große Teile in den Trichter fallen. Der Trichterinhalt kann durch den Klappdeckel vor Witterungseinflüssen geschützt werden.

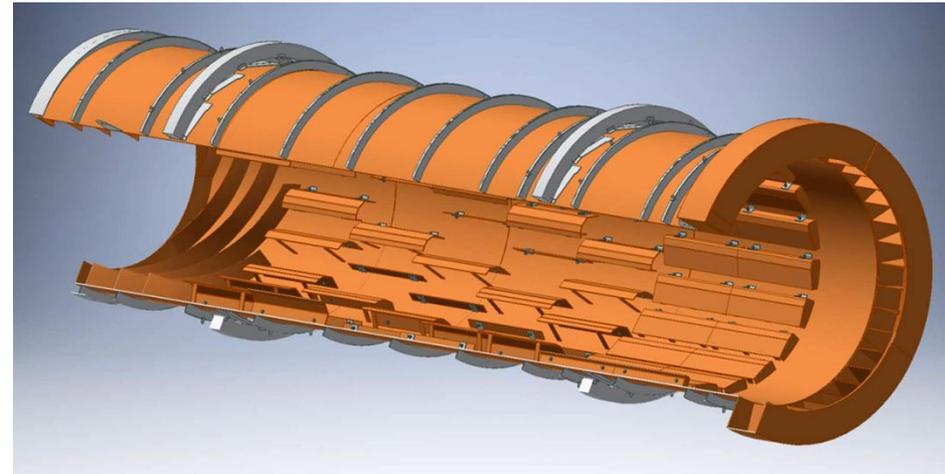
Die Trichter können mit abriebfestem Material, z. B. HARDOX, ausgekleidet werden.





**KALTE DOSIERUNG**

Die Trockentrommel ist eine Vorrichtung, die das Trocknen von Sanden und Steinen bei der Herstellung der Asphaltmischungen gewährleistet. Die Größe und die stündliche Leistung der Trockentrommel richten sich nach der Kapazität der Mischanlage. Die Drehmomentübertragung erfolgt mit angetriebenen Rollen oder mit einem Kettenglied, das das mit dem Trockentrommelgehäuse verschraubte Segmentkettenrad angeschraubt ist. Der Wärmeverlust wird durch die Wärmeisolierung verringert, die am zylindrischen Teil der Trockentrommel angebracht ist. Die Isolierung besteht entweder aus einer Luftverbindung oder aus SIBRAL-Isolierwolle. Die Isolierverkleidung besteht aus verzinktem oder rostfreiem Stahlblech.





**DOPPELWANDTANK FÜR HEIZÖL**

Der Dosierungbehälter ist mit Schaugläsern, einem Vibrator und einem Verschluss ausgestattet. Das Öffnen des Trichterdeckels beim Befüllen aus BIG-BAG erfolgt über einen Pneumatikzylinder. Mittels eines Schneckenförderers wird das Granulat zu einem DMS-Wiegebehälter befördert, der durch eine pneumatische Klappe verschlossen wird. Nachdem die einstellbare Dosis mit der erforderlichen Genauigkeit von 3% gewogen wurde, wird die Dosis durch das Drehkreuz gleichmäßig in den pneumatischen Förderer dosiert und die Dosis wird zu einem durch eine pneumatische Klappe verschlossenen Trennzyklon befördert.



**DOSIERUNG DER GRANULIERTEN MISCHUNG**



*Machines & Structures, a.s.*



*Machinery and Structures*



*Chemical and Petrol Industry*



*Cooperation and OEM*



*Energy and Ecology*



*Food and Agriculture*



*Catalogue range products*

BAEST Machines & Structures a.s.  
Černoletská 1930  
CZ 256 01 Benešov u Prahy  
EU, Czech republic

T: +420 317 727 312  
M.: +420 602 278 181  
F: +420 317 727 322  
E: info@baest.cz

[www.baest.cz](http://www.baest.cz)